



TRIBUNAL DE CUENTAS MUNICIPAL - MUNICIPIO DE RIO GRANDE

Anexo 2 Resolución TCM Nro. 19/2011

Ordenanza 2831 artículo 19

**DECLARACION JURADA PUBLICA**

**FORM 1 - Declarante**

| Período de declaración jurada                             | Marcar con X | Fecha      |
|---|--------------|------------|
| Anual: (situación patrimonial al 31/12 del año anterior)  | X            | 15/05/2026 |
| Otras: (situación patrimonial a la fecha de presentación) |              |            |
| Designación   |              |            |
| Cese  |              |            |

**I- Datos Personales del Declarante:**

|                           |  |                |                  |           |          |
|---------------------------|--|----------------|------------------|-----------|----------|
| a - Apellido/s y Nombre/s | Yurovich Noelia Fernanda               |                | g - Estado Civil | Soltero/a |          |
| b - N° de Legajo          | 42803                                  | c - DNI/LE/LC: | DNI              | d - N°:   | 24736294 |
| e - Domicilio:            | Punta Paramo 690, CP: 9420, Río Grande |                |                  |           |          |

**II- Detalle de los Bienes**

|   |               |
|---|---------------|
| <b>1 - Bienes Inmuebles</b>   | <b>Monto</b>  |
| <b>Bienes inmuebles: sumatoria global de los montos de las propiedades adquiridas o construidas, valuado a fecha de adquisición y/o construcción.</b>   | 0,00          |
| <b>2 - Bienes Muebles Registrables: automóviles, naves, aeronaves, etc</b>  | <b>Monto</b>  |
| <b>Bienes muebles registrables: sumatoria global de los montos con valuación a la fecha de adquisición o ingreso al patrimonio.</b>   | 32.000.000,00 |
| <b>3 - Otros bienes muebles</b>   | <b>Monto</b>  |
| <b>Otros bienes muebles: como equipos, instrumental, joyas, objetos de arte y semovientes, determinando su valor en conjunto, la sumatoria global de los montos valuados a la fecha de adquisición o ingreso al patrimonio.</b> | 8.500.000,00  |
| <b>4 - Otros activos</b>  | <b>Monto</b>  |
| <b>Tenencia de bienes no incluidos en 1,2 y 3</b>   | 8.722.748,27  |
| <b>5 - Deudas en general</b>  | <b>Monto</b>  |
| <b>Monto global adeudado a la fecha de presentación de la declaración jurada</b>  | 13.890,00     |