



TRIBUNAL DE CUENTAS MUNICIPAL – MUNICIPIO DE RIO GRANDE

Anexo 2 Resolución TCM Nro. 19/2011

Ordenanza 2831 artículo 22

DECLARACION JURADA PUBLICA

FORM 1 - Declarante

| Periodo de declaracion jurada                             | Marcar con X                        | fecha      |
|---|-------------------------------------|------------|
| Anual: (situación patrimonial al 31/12 del año anterior)  | <input checked="" type="checkbox"/> | 31-12-2020 |
| Otras: (situación patrimonial a la fecha de presentación) | <input type="checkbox"/>            |            |
| Designación   | <input type="checkbox"/>            |            |
| Cese  | <input type="checkbox"/>            |            |

I- Datos Personales del Declarante:

|                          |                               |               |     |                  |            |
|--------------------------|-------------------------------|---------------|-----|------------------|------------|
| a- Apellido/s y Nombre/s | BENDAÑA SEBASTIAN ANDRES      |               |     | g- Estado Civil: | SOLTERO    |
| b- N° de Legajo          | 6120/4                        | c- DNI/LE/LC: | DNI | d- N°:           | 30.862.432 |
| e- Domicilio:            | PERÚ N° 966 1° C - RIO GRANDE |               |     |                  |            |

II- Detalle de los Bienes

| 1- Bienes Inmuebles  | Monto        |
|--|--------------|
| Bienes inmuebles: sumatoria global de los montos de las propiedades adquiridas o construidas, valuado a fecha de adquisición y/o construcción. | 1.680.000,00 |

| 2- Bienes Muebles Registrables: automóviles, naves, aeronaves,  | Monto      |
|---|------------|
| 2) Bienes muebles registrables: sumatoria global de los montos con valuación a la fecha de adquisición o ingreso al patrimonio. | 950.000,00 |

| 3) Otros bienes muebles:   | Monto      |
|--|------------|
| Otros bienes muebles: como equipos, instrumental, joyas, objetos de arte y semovientes, determinando su valor en conjunto, la sumatoria global de los montos valuados a la fecha de adquisición o ingreso al patrimonio. | 810.000,00 |

| 4) Otros activos                           | Monto      |
|--|------------|
| Tenencia de bienes no incluidos en 1,2 y 3 | 790.115,00 |

| 5) Deudas en general  | Monto        |
|---|--------------|
| Monto global adeudado a la fecha de presentación de la declaración jurada | 3.705.734,51 |

*Sebastian Bendaña*