

Anexo 2 Resolución TCM Nro. 19/2011
 Ordenanza 2831 artículo 22
DECLARACION JURADA PUBLICA

FORM 1 - Declarante

| Periodo de declaracion jurada | Marcar con X | fecha |
|---|-------------------------------------|------------|
| Anual: (situación patrimonial al 31/12 del año anterior) | <input checked="" type="checkbox"/> | 31.12.2019 |
| Otras: (situación patrimonial a la fecha de presentación) | <input type="checkbox"/> | |
| Designación | <input type="checkbox"/> | |
| Cese | <input checked="" type="checkbox"/> | 27.03.2020 |

I- Datos Personales del Declarante:

| | | | | | |
|--------------------------|--------------------------|---------------|-----|------------------|------------|
| a- Apellido/s y Nombre/s | SANCHEZ SANTOS Ana Laura | | | g- Estado Civil: | SOLTERA |
| b- N° de Legajo | 4288/9 | c- DNI/LE/LC: | DNI | d- N°: | 28.075.821 |
| e- Domicilio: | FANGIO 414 | | | | |

II- Detalle de los Bienes


| 1- Bienes Inmuebles | Monto |
|--|-----------|
| Bienes inmuebles: sumatoria global de los montos de las propiedades adquiridas o construidas, valuado a fecha de adquisición y/o construcción. | \$471.931 |

| 2- Bienes Muebles Registrables: automóviles, naves, aeronaves, | Monto |
|---|----------|
| 2) Bienes muebles registrables: sumatoria global de los montos con valuación a la fecha de adquisición o ingreso al patrimonio. | \$640.00 |

| 3) Otros bienes muebles: | Monto |
|--|-----------|
| Otros bienes muebles: como equipos, instrumental, joyas, objetos de arte y semovientes, determinando su valor en conjunto, la sumatoria global de los montos valuados a la fecha de adquisición o ingreso al patrimonio. | \$400.000 |

| 4) Otros activos | Monto |
|---|--------------|
| Tenencia de bienes no incluidos en 1, 2 y 3 | \$355.775,95 |

| 5) Deudas en general | Monto |
|---|--------------|
| Monto global adeudado a la fecha de presentación de la declaración jurada | \$387.875,21 |


 Dra. Ana Laura, Sánchez Santos
 Relatora
 Tribunal de Cuentas Municipal