



TRIBUNAL DE CUENTAS MUNICIPAL – MUNICIPIO DE RIO GRANDE

Anexo 2 Resolución TCM Nro. 19/2011

Ordenanza 2831 artículo 22

DECLARACION JURADA PUBLICA

FORM 1 - Declarante

| Periodo de declaracion jurada                             | Marcar con X             | fecha            |
|---|--------------------------|------------------|
| Anual: (situación patrimonial al 31/12 del año anterior)  | <input type="checkbox"/> | 01/01 a 31/12/19 |
| Otras: (situación patrimonial a la fecha de presentación) | <input type="checkbox"/> |                  |
| Designación   | <input type="checkbox"/> |                  |
| Cese  | <input type="checkbox"/> |                  |

I- Datos Personales del Declarante:

|                          |                     |              |     |                 |             |
|--------------------------|---------------------|--------------|-----|-----------------|-------------|
| a- Apellido/s y Nombre/s | GALEANO Dora Ester  |              |     | g- Estado Civil | U. Conv. U. |
| b- N° de Legajo          | 4264/1              | c- DNI/LE/LC | 771 | d- N°           | 16632207    |
| e- Domicilio:            | Estreada 615 Dpto 1 |              |     |                 |             |

II- Detalle de los Bienes

| 1- Bienes Inmuebles  | Monto    |
|--|----------|
| Bienes inmuebles: sumatoria global de los montos de las propiedades adquiridas o construidas, valuado a fecha de adquisición y/o construcción. | 133.000, |

| 2- Bienes Muebles Registrables: automóviles, naves, aeronaves,  | Monto    |
|---|----------|
| 2) Bienes muebles registrables: sumatoria global de los montos con valuación a la fecha de adquisición o ingreso al patrimonio. | 302.418, |

| 3) Otros bienes muebles:   | Monto     |
|--|-----------|
| Otros bienes muebles: como equipos, instrumental, joyas, objetos de arte y semovientes, determinando su valor en conjunto, la sumatoria global de los montos valuados a la fecha de adquisición o ingreso al patrimonio. | 410.000,= |

| 4) Otros activos                           | Monto       |
|--|-------------|
| Tenencia de bienes no incluidos en 1,2 y 3 | 3.270,000,= |

| 5) Deudas en general  | Monto |
|---|-------|
| Monto global adeudado a la fecha de presentación de la declaración jurada |       |

u