



TRIBUNAL DE CUENTAS MUNICIPAL – MUNICIPIO DE RIO GRANDE

Anexo 2 Resolución TCM Nro. 19/2011

Ordenanza 2831 artículo 22

DECLARACION JURADA PUBLICA

FORM 1 - Declarante

| Periodo de declaracion jurada | Marcar con X | fecha |
|---|-------------------------------------|----------|
| Anual: (situación patrimonial al 31/12 del año anterior) | <input type="checkbox"/> | |
| Otras: (situación patrimonial a la fecha de presentación) | <input type="checkbox"/> | |
| Designación | <input type="checkbox"/> | |
| Cese | <input checked="" type="checkbox"/> | 14/12/19 |

I- Datos Personales del Declarante:

| | | | | | |
|--------------------------|-----------------------|--------------|-----|------------------|-------------|
| a- Apellido/s y Nombre/s | DACHARY ANDRES MANUEL | | | g- Estado Civil: | CONCUBINATO |
| b- N° de Legajo | 4615/9 | c- DN/LE/LC: | DNI | d- N° | 24.218.564 |
| e- Domicilio: | VENEZUELA 215 | | | | |

II- Detalle de los Bienes

| 1- Bienes Inmuebles | Monto |
|--|-----------|
| Bienes inmuebles: sumatoria global de los montos de las propiedades adquiridas o construidas, valuado a fecha de adquisición y/o construcción. | 4.780.000 |

| 2- Bienes Muebles Registrables: automóviles, naves, aeronaves, | Monto |
|---|--------|
| 2) Bienes muebles registrables: sumatoria global de los montos con valuación a la fecha de adquisición o ingreso al patrimonio. | 698980 |

| 3) Otros bienes muebles: | Monto |
|--|--------|
| Otros bienes muebles: como equipos, instrumental, joyas, objetos de arte y semovientes, determinando su valor en conjunto, la sumatoria global de los montos valuados a la fecha de adquisición o ingreso al patrimonio. | 730000 |

| 4) Otros activos | Monto |
|--|-----------|
| Tenencia de bienes no incluidos en 1,2 y 3 | 252701.03 |

| 5) Deudas en general | Monto |
|---|-----------|
| Monto global adeudado a la fecha de presentación de la declaración jurada | 1.500.000 |