



TRIBUNAL DE CUENTAS MUNICIPAL – MUNICIPIO DE RIO GRANDE

Anexo 2 Resolución TCM Nro 19/2011

Ordenanza 2831 artículo 22

DECLARACION JURADA PUBLICA

FORM 1 - Declarante

| Periodo de declaracion jurada                             | Marcar con X | fecha    |
|---|--------------|----------|
| Anual: (situación patrimonial al 31/12 del año anterior)  | X            | 31/12/15 |
| Otras: (situación patrimonial a la fecha de presentación) |              |          |
| Designación   | X            | 21/12/15 |
| Cese  |              |          |

I- Datos Personales del Declarante:

|   |                           |                                |  |
|---|---------------------------|--------------------------------|--|
| a- Apellido/s y Nombre/s <i>Facio, Daniel Alberto</i> |                           |                                |  |
| b- N° de Legajo <i>5395/3</i>                         | c- DNI/LE/LC: <i>945</i>  | d- N°: <i>21696454</i>         |  |
| e- C.I. N° <i>—</i>                                   | f- Expedido por: <i>—</i> | g- Estado Civil: <i>Casado</i> |  |
| h- Domicilio: <i>Loffler 749</i>                      |                           |                                |  |

II- Detalle de los Bienes

| 1- Bienes Inmuebles  | Monto |
|--|-------|
| Bienes inmuebles: sumatoria global de los montos de las propiedades adquiridas o construidas, valuado a fecha de adquisición y/o construcción. | /     |

| 2- Bienes Muebles Registrables: automóviles, naves, aeronaves,  | Monto     |
|---|-----------|
| 2) Bienes muebles registrables: sumatoria global de los montos con valuación a la fecha de adquisición o ingreso al patrimonio. | \$ 42.000 |

| 3) Otros bienes muebles:   | Monto      |
|--|------------|
| Otros bienes muebles: como equipos, instrumental, joyas, objetos de arte y semovientes, determinando su valor en conjunto, la sumatoria global de los montos valuados a la fecha de adquisición o ingreso al patrimonio. | \$ 464.200 |

| 4) Otros activos                            | Monto      |
|---|------------|
| Tenencia de bienes no incluidos en 1, 2 y 3 | \$ 472.500 |

| 5) Deudas en general  | Monto |
|---|-------|
| Monto global adeudado a la fecha de presentación de la declaración jurada | /     |